

PRODUKTDATENBLATT

Nr. Zertifizierungsstelle: 0679
Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

AXTERTOP GOLD S5

BESCHREIBUNG

AXTERTOP GOLD S5 ist eine Top Elastomerbitumenschweißbahn mit einem weit über den Anforderungen der DIN- und der U.E.A.t.c.-Richtlinien liegenden Plastizitätsbereich.
Ausgesuchte Bitumen, SBS-Elastomere und Spezialzuschlagstoffe gewährleisten die dauerhafte Qualität dieses Produktes.

ANWENDUNG

Für alle Abdichtungen im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung. Besonders geeignet bei Neuverlegung und Sanierung. Wird als Oberlage und für alle An- und Abschlüsse verwendet.
Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZVDH).

VERARBEITUNG

AXTERTOP GOLD S5 wird punktweise oder vollflächig im Schweißverfahren auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen (mind. 8 und 10 cm) sind ebenfalls vollflächig zu verschweißen.
Im Bereich der Quernaht ist die Oberseite der Bahn zu erwärmen und mit der Kelle die Bestreuerung einzudrücken, um eine homogene Verschweißung zu gewährleisten.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Trägereinlage (g/m ²) :	Polyesterfaservlies	250
Deckschicht (g/m ²) :	SBS-Elastomerbitumen	4650
Oberseite (g/m ²) :	Schiefersplitt oder Granulat	1000 1200
Unterseite (g/m ²) :	Kunststoff-Folie	10

Anwendungstypen und nationale Bezeichnung gem. DIN V 20000-201/202 und DIN 18531-2
DO/E1 - BA PYE-PV 200 S5

EIGENSCHAFTEN

			NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte
Dimensionen	Länge		EN 1848-1	m	5	-0%
	Breite			m	1	-1%
	Geradheit			mm/10m	≤ 20	≤ 20
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuerung)	Flächenbezogene Masse		EN 1849-1	kg/m ²	KLF	-
	Dicke		EN 1849-1	mm	5,20	5,40
Sichtbare Mängel	Vor Alterung		EN 1850-1	-	keine	keine
	Nach Alterung gem. EN 1297			-	KLF	-
Bestreuerungshaftung			EN 12039	%	≤ 30	≤ 15
Widerstand gegen Weiterreißen	längs		EN 12310-1	N	KLF	-
	quer				KLF	-
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs		EN 12311-1	N/50 mm	800	1160
	quer				800	1000
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs		EN 12311-1	%	35	65
	quer				35	75
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12316-1	N/50mm	KLF	-
		Quernaht			KLF	-
	Mittelwert	Längsnaht			KLF	-
		Quernaht			KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12317-1	N/50mm	KLF	-
		Quernaht			KLF	-
Kaltbiegeverhalten	Oberseite und Unterseite		EN 1109	°C	-25	≤ -37
	Nach Alterung gem. EN 1296				KLF	-
Wärmestandfestigkeit	Vor Alterung		EN 1110	°C	100	≥ 120
	Nach Alterung gem. EN 1296				KLF	-
Widerstand gegen stoßartige Belastung			EN 12691	mm	KLF	-
Widerstand gegen statische Belastung			EN 12730 (A)	kg	KLF	-
Maßhaltigkeit			EN 1107-1	%	KLF	≤ 0.5
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung			EN 1108	%	KLF	-
Wasserdampfdurchlässigkeit	Vor Alterung		EN 1931	-	KLF	μ= 20.000
	Nach Alterung gem. EN 1296			-	KLF	-
Wasserdichtheit	Vor Alterung		EN 1928	-	200 kPa/24h	200 kPa/24h
	Nach Alterung gem. EN 1296			-	KLF	-
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur			EN 13897	%	KLF	-
Brandverhalten			DIN V EN V 1187		Systemprüfung	B _{ROI} (t1)
Klassifizierung zum Brandverhalten			EN 13501-1	-	E	E
Widerstand gegen Durchwurzelung			EN 13948	-	KLF	-

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)
*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung