

PRODUKTDATENBLATT

Nr. Zertifizierungsstelle: 0679
Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

AXTERTOP GOLD S5 JARDIN

BESCHREIBUNG

AXTERTOP GOLD S5 JARDIN ist eine durchwurzelungsfeste Top Elastomerbitumenschweißbahn mit einem weit über den Anforderungen der DIN- und der U.E.A.t.c.-Richtlinien liegenden Plastizitätsbereich (Durchwurzelungsfestigkeit gemäß FLL-Richtlinien).

Ausgesuchte Bitumen, SBS-Elastomere und Spezialzuschlagstoffe gewährleisten die dauerhafte Qualität dieses Produktes in Verbindung mit der Polyesterfaservlieseinlage gewährleistet AXTERTOP GOLD S 5 JARDIN hohe mechanische Belastbarkeit, Durchwurzelungsfestigkeit sowie hohe Widerstandsfähigkeit gegen chemische Belastung, wie z.B. Düngung, Humussäure, usw.

ANWENDUNG

Als Oberlage bei allen Abdichtungen von Dach- und Terrassenflächen sowie Tiefgaragen und Parkdecks, die begrünt werden sollen, unabhängig davon, ob eine Extensiv- oder eine Intensivbegrünung vorgesehen ist.

Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZVDH).

VERARBEITUNG

AXTERTOP GOLD S5 JARDIN wird vollflächig im Schweißverfahren auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen (mind. 8 und 10 cm) sind ebenfalls vollflächig zu verschweißen.

Im Bereich der Quernaht ist die Oberseite der Bahn zu erwärmen und mit der Kelle die Bestreuung einzudrücken, um eine homogene Verschweißung zu gewährleisten.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Trägereinlage (g/m ²) :	Polyesterfaservlies	250
Deckschicht (g/m ²) :	SBS-Elastomerbitumen Wurzelfest	4700
Oberseite (g/m ²) :	Schiefersplitt	1000
Unterseite (g/m ²) :	Kunststoff-Folie	10

Anwendungstypen und nationale Bezeichnung gem. DIN V 20000-201/202 und DIN 18531-2 DO/E1 - BA PYE-PV 200 S5

EIGENSCHAFTEN

		NORMEN	EINHEIT	Anforderungen	WPK *) Werte	
				Grenzwerte		
Dimensionen	Länge	EN 1848-1	m	5	-0%	
	Breite		m	1	-1%	
	Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20	
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung)	Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	KLF	-	
	Dicke	EN 1849-1	mm	5,20	5,40	
Sichtbare Mängel	Vor Alterung	EN 1850-1	-	keine	keine	
	Nach Alterung gem. EN 1297		-	KLF	-	
Bestreuungshaftung		EN 12039	%	≤ 30	≤ 15	
Widerstand gegen Weiterreißen	längs	EN 12310-1	N	KLF	-	
	quer			KLF	-	
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	N/50 mm	800	1160	
	quer			800	1000	
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	%	35	65	
	quer			35	75	
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	EN 12316-1	N/50mm	Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
	Mittelwert			Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	EN 12317-1	N/50mm	Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
Kaltbiegeverhalten	Oberseite und Unterseite	EN 1109	°C	-25	≤ -37	
Wärmestandfestigkeit	Vor Alterung	EN 1110	°C	100	≥ 120	
	Nach Alterung gem. EN 1296			KLF	-	
Widerstand gegen stoßartige Belastung		EN 12691	mm	KLF	-	
Widerstand gegen statische Belastung		EN 12730 (A)	kg	KLF	-	
Maßhaltigkeit		EN 1107-1	%	KLF	≤ 0.5	
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung		EN 1108	%	KLF	-	
Wasserdampfdurchlässigkeit	Vor Alterung	EN 1931	-	KLF	μ= 20.000	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit	Vor Alterung	EN 1928	-	200 kPa/24h	200 kPa/24h	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur		EN 13897	%	KLF	-	
Brandverhalten		DIN V EN V 1187	-	Systemprüfung	B _{roof} (t1)	
Klassifizierung zum Brandverhalten		EN 13501-1	-	E	E	
Widerstand gegen Durchwurzelung		EN 13948	-	wurzelfest	nach FLL-Richtlinie	

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.