

PRODUKTDATENBLATT

MASTIC HYRAFLEX

BESCHREIBUNG

MASTIC HYRAFLEX ist eine hochelastische Heißklebe- und Beschichtungsmasse für Bauwerks- und Flachdachabdichtungen. Das Produkt wird vorzugsweise zur Verklebung von Bitumenbahnen eingesetzt. Mit MASTIC HYRAFLEX hergestellte Abdichtungen bzw. Verklebungen sind in der Lage Risse, die aus langsam verlaufenden Dehnungen resultieren (Kriechrisse), zu überbrücken. Die spezielle Vergütung sorgt für ein dauerhaft flexibles Verhalten der Masse.

ANWENDUNG

MASTIC HYRAFLEX ist eine Elastomerbitumenklebemasse die sich durch folgende Merkmale auszeichnet :

- sehr hohe Elastizität und Flexibilität auch bei tiefen Temperaturen,
- einfach zu verarbeiten
- besitzt eine hohe Klebkraft
- hohe Alterungsbeständigkeit
- resistent gegen wässrige Lösungen, Salze, verdünnte Säuren u. a.
- bitumenhaltiger Baustoff und daher problemlos zu recyceln

VERARBEITUNG

Aufschmelzen :
MASTIC HYRAFLEX ist in einem mit Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur **von 150 bis 180°C** aufzuschmelzen. Die Temperatur der Klebemasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Ein Überhitzen des Produktes ist zu vermeiden, da dies unvermeidbar eine Schädigung der zur Stabilisierung und Vergütung beigegebenen Kunststoffe zur Folge hat. Dies bedeutet den Verlust der zugesicherten Eigenschaften und führt z.B zu einem deutlichen Absinken des Erweichungspunktes Ring und Kugel.

Anforderungen an den Untergrund :

Der Untergrund muss sauber und trocken sein. Verunreinigungen sind zu entfernen. Bei der Verarbeitung von MASTIC HYRAFLEX muss die Bauteiloberflächentemperatur und die Umgebungstemperatur mehr als 5°C betragen.

Voranstrich :

Der Voranstrich hat die Aufgabe, den an Beton- Metall oder anderen Untergründen haftenden Staub zu binden und eine festhaftende Schicht zu bilden. Diese Schicht verstärkt die Klebeeigenschaften von MASTIC HYRAFLEX zum Untergrund. Dazu muss der zu beschichtende Untergrund trocken, frei von Ölen, Fetten und losen Bestandteilen sein. Vor der Verarbeitung ist der Voranstrich durch Aufrühren vollständig zu homogenisieren. Das Auftragen des Voranstriches kann durch Streichen oder Anspritzen erfolgen.

Gießverfahren :

Beim Einsatz von MASTIC HYRAFLEX im Gießverfahren wird üblicherweise die Klebemasse mittels Gießkanne, Gießtopf oder Gießseimer vor die aufzuklebende Bitumenbahn vollflächig aufgebracht. Die Bitumenbahnen werden anschließend in die heißflüssige Masse eingerollt. Es ist stets darauf zu achten, dass die vorgegebene Verarbeitungstemperatur nicht unter- oder überschritten wird.

Materialverbrauch :

MASTIC HYRAFLEX : bei vollflächiger Verklebung der Bitumenbahn ca. 2,5-3,0 kg/m²
Voranstrich : Im Bedarfsfall beträgt der Verbrauch an Voranstrich ca. 0,3l/m²

LAGERUNG UND VERPACKUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit, vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden. Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

Verpackung: MASTIC HYRAFLEX ist in silikonbeschichteten Kartons erhältlich. 1 Karton= 25 Kg, 32 Kt. pro Palette

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

TECHNISCHE DATEN *	NORMEN	EINHEIT	WERT
Erweichungspunkt Ring und Kugel	DIN EN 1427	°C	ca. 100-120
Nadelpenetration bei 25 °C	DIN EN 1426	10 ⁻¹ mm	ca. 60-80
Brechpunkt nach Fraaß	DIN EN 12593	°C	< - 25
Duktilität bei 0 °C		cm	> 50
Elastische Rückstellung bei 0 °C		%	> 60
Flammpunkt		°C	> 250
Ausgangsprodukt			Bitumen
Farbe			schwarz
Konsistenz			fest