

PRODUKTDATENBLATT

Nr. der Zertifizierungsstelle: 0679
Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

ALPALU 35 alukaschierte Polymerbitumen-Schweißbahn

BESCHREIBUNG

ALPALU 35 ist eine Polymerbitumen-Schweißbahn mit einer geprägten Aluminiumfolie, 0,07 stark auf der Oberseite. Die spezielle Thermokompensation ermöglicht temperaturbedingte Bewegungen der metallkaschierten Oberfläche zu den Bitumendeckschichten. Überdeckungsrand: mind. 70 mm.

ANWENDUNG

Als Oberlage von speziellen Dachabdichtungen und für alle An- und Abschlüsse.

VERARBEITUNG

ALPALU 35 darf nur im vollflächigen Einschweiß- oder Aufschweißverfahren aufgebracht werden. Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen (mind. 8 und 10 cm) sind ebenfalls vollflächig zu verschweißen. Im Bereich der Stoßüberdeckungen ist das Aluminium zu entfernen, indem es mit dem Messer durchtrennt, die Oberseite mit dem Brenner leicht erwärmt und das Aluminium abgezogen wird.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit, vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Trägereinlage (g/m ²) :	Glasgewebe	60
Deckschicht (g/m ²) :	ALPA-Bitumen	4490
Oberseite (g/m ²) :	Aluminium 70 µm	180
Unterseite (g/m ²) :	Kunststoff-Folie	10

EIGENSCHAFTEN

		NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte	
Dimensionen	Länge	EN 1848-1	m	5	0%	
	Breite		m	1	-1%	
	Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20	
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung)	Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	KLF	-	
	Dicke	EN 1849-1	mm	3.50	3.80	
Sichtbare Mängel	Vor Alterung	EN 1850-1	-	keine	keine	
	Nach Alterung gem. EN 1297		-	KLF	-	
Bestreuungshaftung		EN 12039	%	KLF	-	
Widerstand gegen Weiterreißen	längs	EN 12310-1	N	250	450	
	quer			250	450	
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	N/50 mm	600	1160	
	quer			600	1060	
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	%	3	17	
	quer			3	19	
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	EN 12316-1	N/50mm	Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
	Mittelwert			Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	EN 12317-1	N/50mm	Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
Kaltbiegeverhalten	Oberseite und Unterseite		EN 1109	°C	-10	≤ -10
	Wärmestandfestigkeit	Vor Alterung	EN 1110	°C	120	≥ 120
Nach Alterung gem. EN 1296		KLF			-	
Widerstand gegen stoßartige Belastung		EN 12691	mm	1500	≤	
Widerstand gegen statische Belastung		EN 12730 (A)	kg	KLF	-	
Maßhaltigkeit		EN 1107-1	%	KLF	-	
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung		EN 1108	%	KLF	-	
Wasserdampfdurchlässigkeit	Vor Alterung	EN 1931	-	KLF	µ= 20.000	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit	Vor Alterung	EN 1928	-	200 kPa/24h	200 kPa/24h	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur		EN 13897	%	KLF	-	
Brandverhalten		DIN V EN V 1187		KLF	-	
Klassifizierung zum Brandverhalten		EN 13501-1	-	E	-	
Widerstand gegen Durchwurzelung		EN 13948	-	KLF	-	

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.