

PRODUKTDATENBLATT

 Nr. Zertifizierungsstelle: 1683
 Jahr der ersten CE-Markierung: 2012

B3A SA-P

BESCHREIBUNG

→ B3A SA-P ist eine mindestens 4,5 mm dicke APP Plastomerbitumen-Schweißbahn mit einer hochliegenden Polyesterträgereinlage. Sie ist unterseitig mit Kunststoff-Folie kaschiert und oberseitig fein besandet.

ANWENDUNG

→ Als Abdichtungslage bei Betonbrücken, Tiefgaragen und Parkdecks, gem. ZTV-ING, teil 7 Abs. 1 (Anforderungen gem. TL-BEL-B Teil 1) und Din EN 14695. Die Dichtungsbahn wird in Verbindung mit einer Gußasphaltschicht aufgebracht. B3A SA-P erfüllt die Anforderungen der DIN V 20000-203 (Typ : BE-PYP-PV 175 HL S4,5)

VERARBEITUNG

→ Die Verlegung erfolgt ausschliesslich im vollflächigen Schweißverfahren. Eine Untergrundvorbehandlung wird mit einer Epoxydharzgrundierung/Versiegelung bzw. Kratzspachtelung ausgeführt. In temperaturgeschützten Bereichen ist die Verlegung mit dem bituminösen Voranstrich VERNIS ANTAC GC zulässig. Das Aufbringen muß mit einem 7-flammigen Brenner oder mit einer Schweißbahn-Verlegemaschine erfolgen. Naht- und Stoßüberdeckungen sind vollflächig zu verschweißen.

LAGERUNG

→ Die Lagerung der Rollen muß auf einem ebenen Untergrund erfolgen. B3A SA-P wird stehend, auf Paletten eingeschumpft, geliefert. Für die Dauer der Lagerung sind die Rollen vor Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) sowie vor Hitze zu schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden bei +5° C zu lagern.

ZUSAMMENSETZUNG

→ (unverbindlich)

| | | |
|-------------------------------------|----------------------|------|
| Trägereinlage (g/m ²) : | Polyesterfaservlies | 180 |
| Deckschicht (g/m ²) : | APP-Plastomerbitumen | 5000 |
| Oberseite (g/m ²) : | Feinsand | 300 |
| Unterseite (g/m ²) : | Kunststoff-Folie | 10 |

EIGENSCHAFTEN

| | | NORMEN | EINHEIT | Toleranzspielraum | | WERT |
|---|-----------------------|------------|-------------------|-------------------|------|---------------|
| | | | | Min | Max | |
| Dimensionen | Länge | EN 1848-1 | m | ≥ | | 7,5 |
| | Breite | | m | ≥ | | 0,99 |
| | Geradheit | | mm | ≤ | | 20 (auf 10 m) |
| Dicke der Bahn | Flächenbezogene Masse | EN 1849-1 | - | - | | KLF |
| | Dicke | EN 1849-1 | mm | 4,50 | 5,00 | 4,60 |
| Sichtbare Mängel | | EN 1850-1 | - | - | | keine |
| Zugverhalten: Höchstzugkraft | längs | EN 12311-1 | N/50 mm | 550 | 1100 | 900 |
| | quer | | | 550 | 800 | 700 |
| Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft | längs | EN 12311-1 | % | 30 | 50 | 40 |
| | quer | | | 30 | 50 | 40 |
| Wasseraufnahme | | EN 14223 | % | ≤ | | 1,5 |
| Wärmestandfestigkeit | | EN 1110 | °C | ≥ | | 150 |
| Kaltbiegeverhalten | | EN 1109 | °C | ≤ | | -10 |
| Wasserdichtheit ohne Vorbeanspruchung | | EN 14694 | - | - | | bestanden |
| Rißüberbrückungsfähigkeit bei -20°C (Typ 3) | | EN 14224 | % | - | | bestanden |
| Verhalten von Bitumenbahnen beim Verlegen von Gussasphalt | | EN 14693 | % | - | | bestanden |
| Gefahrstoffe gemäß der Datenbank "dangerous substances", die hier abrufbar ist: http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain.htm | | | | | | |
| - | | | | | | |
| keine | | | | | | |
| Werte in Verbindung mit einer Epoxidharz-Grundierung | | | | | | |
| Abreißfestigkeit (Typ 1 und 3) | bei +8°C | EN 13596 | N/mm ² | ≥ | | 0,7 |
| | bei +23°C | | | ≥ | | 0,4 |
| Schubfestigkeit bei +23°C (Typ 3) | | EN 13653 | N/mm ² | ≥ | | 0,15 |
| Verträglichkeit nach Wärmelagerung | | EN 14691 | % | ≥ | | 70 |

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produkthanforderung)

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.