

# PRODUKTDATENBLATT

Nr. Zertifizierungsstelle: 0679  
Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

## EXCEL 1000 D

### BESCHREIBUNG

EXCEL 1000 D ist eine hochelastische und extrem dehnfähige Polymerbitumenschweißbahn aus ALPA® -Spezialbitumen, vergütet mit Kunststoffzusätzen aus Styrol-Butadien-Styrol und Polyolefinen. Diese Zusammensetzung bietet optimale Eigenschaften und gibt dem Produkt einen sehr hohen Plastizitätsbereich, außergewöhnlich sichere Verschweißbarkeit, hervorragende Haftung und ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit.  
Die Trägereinlage besteht aus einem Polyesterkombiträger KTP 180 g/m<sup>2</sup>.

### ANWENDUNG

Als erste Lage bei allen Abdichtungen im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung.  
Eignet sich für Neubau und Sanierung, ob Flach- oder Steildach, sowie Abdichtungen mit hohen Temperatur- und Umweltbelastungen.  
Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZvdH).

### VERARBEITUNG

EXCEL 1000 D wird entweder punktwise oder vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund im Schweißverfahren aufgebracht. Dabei sind die Bahnen auszurollen, mit 8 cm Längsnaht- und 12 cm Quernahtüberdeckung anzulegen und auszurichten. Längsnähte und Quernähte sind vollflächig zu verschweißen.

### LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

### ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Trägereinlage (g/m <sup>2</sup> ):	Kombinationsträger KTP	180
Deckschicht (g/m <sup>2</sup> ):	ALPA® Spezialbitumen	3800
Oberseite (g/m <sup>2</sup> ):	Makroperforierte Folie + Sand	100
Unterseite (g/m <sup>2</sup> ):	Kunststoff-Folie	10

**Anwendungstypen und nationale Bezeichnung**  
gem. DIN V 20000-201 - DIN 18531-2  
DIN V 20000-202 und DIN 18195  
DU/E1 PYE/PYP-KTP S4

### EIGENSCHAFTEN

		NORMEN	EINHEIT	Anforderungen	Grenzwerte	WPK *) Werte
Dimensionen	Länge	EN 1848-1	m	5	-0%	
	Breite		m	1	-1%	
	Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20	
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung)	Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	KLF	-	
	Dicke	EN 1849-1	mm	4,00	4,20	
Sichtbare Mängel	Vor Alterung	EN 1850-1	-	keine	keine	
	Nach Alterung gem. EN 1297		-	KLF	-	
Bestreuungshaftung		EN 12039	%	KLF	-	
Widerstand gegen Weiterreißen	längs	EN 12310-1	N	KLF	-	
	quer		KLF	-		
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	N/50 mm	800	900	
	quer		800	900		
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	%	15	25	
	quer		15	25		
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12316-1	N/50mm	KLF	-
		Quernaht			KLF	-
	Mittelwert	Längsnaht			KLF	-
		Quernaht			KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12317-1	N/50mm	KLF	-
		Quernaht			KLF	-
Kaltbiegeverhalten	Oberseite und Unterseite	EN 1109	°C	-15	≤ -20	
Wärmestandfestigkeit	Vor Alterung	EN 1110	°C	130	≥ 140	
	Nach Alterung gem. EN 1296			KLF	-	
Widerstand gegen stoßartige Belastung		EN 12691	mm	KLF	-	
Widerstand gegen statische Belastung		EN 12730 (A)	kg	KLF	-	
Maßhaltigkeit		EN 1107-1	%	KLF	≤ 0.3	
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung		EN 1108	%	KLF	-	
Wasserdampfdurchlässigkeit	Vor Alterung	EN 1931	-	KLF	μ= 20.000	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit	Vor Alterung	EN 1928	-	200 Kpa/24h	200 kPa/24h	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur		EN 13897	%	KLF	-	
Brandverhalten		DIN V EN V 1187		Systemprüfung	B <sub>1001</sub> (t1)	
Klassifizierung zum Brandverhalten		EN 13501-1	-	E	E	
Widerstand gegen Durchwurzelung		EN 13948	-	KLF	-	

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

\*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.