

PRODUKTDATENBLATT

 Nr. der Zertifizierungsstelle: 0679
 Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

EXCEL HR FE
BESCHREIBUNG

EXCEL HR FE ist ein besonders robustes hochelastisches und extrem dehnfähiges Abdichtungssystem aus ALPA à -Spezialbitumen, vergütet mit Kunststoffzusätzen aus Polyolefinen und Styrol-Butadien-Styrol. Diese Zusammensetzung bietet optimale Eigenschaften. Sie gibt dem Produkt einen sehr hohen Plastizitätsbereich, außergewöhnlich sichere Verschweißbarkeit, maximale Adhäsion im Nahtbereich, hervorragende Haftung und ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit (Plastizitätsspanne nach Alterung $\geq 160^\circ\text{C}$)

ANWENDUNG

Für alle Abdichtungen im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung, einschließlich Sanierungen.
 • Wird als Abdichtungsoberlage sowie als einlagige Abdichtung ausschließlich im Schweißverfahren, auch für An- und Abschlüsse eingesetzt (punktweise oder vollflächige Verschweißung).
 • Im Falle einer einlagigen Abdichtung, Einsatz bei Dachneigungen $> 2\%$ gemäß DIN 18531, Abdichtungen mit hohen Temperatur-, Umwelt- und mechanischen Beanspruchungen.
 • Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZVDH).

VERARBEITUNG

EXCEL HR FE wird entweder punktweise oder vollflächig im Schweißverfahren auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen (mind. 8 und 10 cm, bei einlagiger Verlegung: 8 und 15 cm) sind ebenfalls vollflächig zu verschweißen. Im Bereich der Quernaht ist die Oberseite der Bahn zu erwärmen und mit der Kelle die Bestreuerung einzudrücken, um eine homogene Verschweißung zu gewährleisten.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit, vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei $+5^\circ\text{C}$ lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Anwendungstypen und nationale Bezeichnung gem. DIN V 20000-201/202 und 18531-2 DE/E1- DO/E1 - BA PYE/PYP-KTP 4,5 und PYE/PYP-KTP S4
--

Trägereinlage (g/m ²):	Kombinationsträger KTP	250
Deckschicht (g/m ²):	ALPAa Spezialbitumen	4000
Oberseite (g/m ²):	Schiefersplitt oder Granulat	1000 1200
Unterseite (g/m ²):	Kunststoff-Folie	10

EIGENSCHAFTEN		NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte
Dimensionen	Länge	EN 1848-1	m	5	≥ 5
	Breite		m	1	≥ 1
	Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20
Dicke der Bahn	Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	KLF	-
	Dicke	EN 1849-1	mm	4,5	4,5
Sichtbare Mängel		EN 1850-1	-	keine	bestanden
Bestreuehaftung		EN 12039	%	≤ 30	≤ 15
Widerstand gegen Weiterreißen	längs	EN 12310-1	N	200	600
	quer			200	600
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	N/50 mm	800	1095
	quer			800	900
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	%	15	25
	quer			15	25
Schälwiderstand der Fügenähte	Max.	EN 12316-1	N/50mm	KLF	-
Scherwiderstand der Fügenähte	Max.	EN 12317-1	N/50mm	800	990
				800	990
Kaltbiegeverhalten		EN 1109	°C	-20	≤ -25
	Nach Alterung gem. EN 1296			-10	≤ -23
Wärmestandfestigkeit		EN 1110	°C	130	≥ 150
	Nach Alterung gem. EN 1296			110	≥ 150
Widerstand gegen stoßartige Belastung		EN 12691	mm	KLF	1 750
Widerstand gegen statische Belastung		EN 12730 (A)	kg	15	≥ 20
Maßhaltigkeit		EN 1107-1	%	0,3	$\leq 0,3$
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung		EN 1108	%	KLF	-
Wasserdampfdurchlässigkeit	Vor Alterung	EN 1931	-	KLF	$\mu = 20.000$
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-
Wasserdichtheit	Vor Alterung	EN 1928	-	400 kPa/24h	400 kPa/24h
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur		EN 13897	%	KLF	-
Brandverhalten		DIN V EN V 1187	-	Systemprüfung	B ₁₀₀₁ (I1)
Klassifizierung zum Brandverhalten		EN 13501-1	-	E	E
Widerstand gegen Durchwurzelung		EN 13948	-	KLF	-

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)
 *) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung