

# PRODUKTDATENBLATT

 Nr. Zertifizierungsstelle: 0679  
 Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

## HYRENE TS PY

### BESCHREIBUNG

HYRENE TS PY ist eine dehnfähige und besonders ausreißfeste Spezial-Elastomerbitumen-Flämbahn. Ausgesuchte Bitumen, SBS-Elastomere und Spezialzuschlagstoffe geben diesem Produkt Eigenschaften, die über den Anforderungen der U.E.A.t.c.-Richtlinie liegen.

### ANWENDUNG

Als Zwischenlage bei mehrlagigen Abdichtungen im Hoch-, Tief und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung, oder als erste Lage bei Abdichtungssystemen für Sanierungen und Abdichtungen von Neubauten eingesetzt. Ganz besonders für Sanierungen geeignet, wenn der alte Aufbau nicht entfernt werden soll bzw. kann, oder der Zustand des vorhandenen Abdichtungsaufbaus keine Gewähr mehr für die Haftung bzw. Standfestigkeit bietet.

### VERARBEITUNG

HYRENE TS PY wird entweder punktwise oder vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund im Klebe- oder Einschweißverfahren aufgebracht. Dabei sind die Bahnen auszurollen, mit ca. 8 cm Längsnaht- und 10 cm Quernahtüberdeckung anzulegen und auszurichten. Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen sind vollflächig zu verkleben oder zu verschweißen, oder die Bahn wird lose auf die vorhandene Abdichtung bzw. die Wärmedämmung verlegt und im Überdeckungsbereich entsprechend den Anforderungen den DIN 1055 mechanisch befestigt. Anschließend sind Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen (mind. 8 und 10 cm) vollflächig zu verschweißen.

### LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

### ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Trägereinlage (g/m <sup>2</sup> ) :	Kombinationsträger KTP	180
Deckschicht (g/m <sup>2</sup> ) :	SBS-Elastomerbitumen	2500
Oberseite (g/m <sup>2</sup> ) :	Makroperforierte Folie und Sand	100
Unterseite (g/m <sup>2</sup> ) :	Kunststoff-Folie	10

### EIGENSCHAFTEN

		NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte	
Dimensionen	Länge	EN 1848-1	m	10	-1%	
	Breite		m	1	-1%	
	Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20	
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung)	Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	KLF	-	
	Dicke	EN 1849-1	mm	2,50	2,90	
Sichtbare Mängel	Vor Alterung	EN 1850-1	-	keine	keine	
	Nach Alterung gem. EN 1297		-	KLF	-	
Bestreuungshaftung		EN 12039	%	KLF	-	
Widerstand gegen Weiterreißen	längs	EN 12310-1	N	KLF	-	
	quer		KLF	-		
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	N/50 mm	500	880	
	quer			440	640	
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs	EN 12311-1	%	25	55	
	quer			25	75	
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	EN 12316-1	N/50mm	Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
	Mittelwert			Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	EN 12317-1	N/50mm	Längsnaht	KLF	-
				Quernaht	KLF	-
Kaltbiegeverhalten	Oberseite und Unterseite	EN 1109	°C	-16	≤ -16	
Wärmestandfestigkeit	Vor Alterung	EN 1110	°C	100	≥ 100	
	Nach Alterung gem. EN 1296			KLF	-	
Widerstand gegen stoßartige Belastung		EN 12691	mm	KLF	-	
Widerstand gegen statische Belastung		EN 12730 (A)	kg	KLF	-	
Maßhaltigkeit		EN 1107-1	%	KLF	≤ 0.5	
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung		EN 1108	%	KLF	-	
Wasserdampfdurchlässigkeit	Vor Alterung	EN 1931	-	KLF	μ= 20.000	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit	Vor Alterung	EN 1928	-	200 kPa/24h	200 kPa/24h	
	Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-	
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur		EN 13897	%	KLF	-	
Brandverhalten		DIN EN ISO 11925-2		KLF	-	
Klassifizierung zum Brandverhalten		EN 13501-1	-	E	E	
Widerstand gegen Durchwurzelung		EN 13948	-	KLF	-	

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

\*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung