

PRODUKTDATENBLATT

Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

VAP IND

BESCHREIBUNG

VAP - IND ist eine robuste selbstklebende Dampfsperbahn mit sehr hoher Klebkraft. Das Produkt erfüllt alle Anforderungen an Industriedächer der DIN 18234 sowie der Industriebaurichtlinie.
 Eigenschaften: kaltselfstklebend, brandlastreduzierend, äußerst einfach und schnell zu verlegen, gute Verarbeitbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen, trittfest, lösemittelfrei. Die Bahn hat eine Breite von 1,08 m.

ANWENDUNG

Dampfsperre für Flachdachanwendung. Besonders geeignet für nicht durchlüftete Schichtenaufbauten auf Stahltrapezblechunterkonstruktion. Das Produkt ist eine Kaltselfstklebebahn mit oberliegender spezieller Aluminiumverbundfolie. Die Schutzfolie, mit den beidseitig überstehenden Interlinern (zum besseren Abziehen der Schutzfolie), ist in silikonisierter HDPE-Folie ausgeführt.
 Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZvdH).

VERARBEITUNG

Vor dem Aufbringen der VAP - IND ist die zu bearbeitende Oberfläche glatt, trocken, sauber und fettfrei herzustellen. Staubbildende Oberflächen mit einem bituminösen Voranstrich (AXTER VERNIS ANTAC) vorbehandeln. VAP - IND wird einfach auf die Oberfläche kaltselfstklebend aufgebracht und zur Vermeidung von Luftblasen mit einer Walze gut angedrückt. Die Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen sollten mindestens 8 und 10 cm betragen. Die Überlappungen müssen durch Andrücken oder Anrollen vollständig verklebt werden. Mit einem scharfen Messer können die Bänder problemlos in jede Form geschnitten werden. VAP-IND sollte bei einer Temperatur zwischen 0° und +30°C (Untergrundtemperatur +5° bis +25°C) verlegt werden. Bei Regen, Schnee, Frost nicht verlegen.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit, vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Deckschicht (g/m ²) :	Selbstklebeschicht + Brandhemmer	300
Oberseite (g/m ²) :	Aluminiumverbundfolie	50
Unterseite (g/m ²) :	Polyethylenschutzfolie	30

EIGENSCHAFTEN			NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte
Dimensionen	Länge			m	50	- 1%
	Breite		EN 1848-1	m	1,08	- 1%
	Geradheit			mm/10m	≤ 20	≤ 20
Dicke der Bahn	Flächenbezogene Masse		EN 1849-1	kg/m ²	KLF	-
	Dicke		EN 1849-1	mm	0,25	0,35
Sichtbare Mängel	Vor Alterung		EN 1850-1	-	keine	keine
	Nach Alterung gem. EN 1297			-	KLF	-
Bestreuungshaftung			EN 12039	%	KLF	-
Widerstand gegen Weiterreißen	längs		EN 12310-1	N	4	5
	quer				4	6
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs		EN 12311-1	N/50 mm	200	200
	quer				200	235
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs		EN 12311-1	%	20	25
	quer				20	30
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12316-1	N/50mm	KLF	-
		Quernaht			KLF	-
	Mittelwert	Längsnaht			KLF	-
		Quernaht			KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12317-1	N/50mm	200	248
		Quernaht			200	255
Kaltbiegeverhalten			EN 1109	°C	0	≤ -20
Wärmestandfestigkeit	Vor Alterung		EN 1110	°C	70	≥ 100
	Nach Alterung gem. EN 1296				KLF	-
Widerstand gegen stoßartige Belastung (Stempeldurchm. 10 mm)			EN 12691	mm	KLF	300
Widerstand gegen statische Belastung			EN 12730 (A)	kg	KLF	-
Maßhaltigkeit			EN 1107-1	%	KLF	-
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung			EN 1108	mm	KLF	-
Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd-Wert)	Vor Alterung		EN 1931	-	1500	3300
	Nach Alterung gem. EN 1296			-	750	2400
Wasserdichtheit	Vor Alterung		EN 1928	kPa	100 kPa/24h	200 kPa/24h
	Nach Alterung gem. EN 1296			-	KLF	-
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur			EN 13897	%	KLF	-
Klassifizierung zum Brandverhalten			EN 13501-1	-	E	E
Heizwert H _{u,p}			DIN 51900-1	kJ/m ²	≤ 10500	8169
Widerstand gegen Durchwurzelung			EN 13948	-	KLF	-

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.